



SKF LAHD 500-1000

Használati útmutató

TARTALOMJEGYZÉK

| | |
|----------------------------------|---|
| 1 ALKALMAZÁSOK | 3 |
| 2 LEÍRÁS | 3 |
| 3 MŰSZAKI ADATOK | 4 |
| 4 HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ | 4 |
| 4.1 Beszerelés | 4 |
| 5 KARBANTARTÁS ÉS HIBAEELHÁRÍTÁS | 7 |
| 5.1 Karbantartás | 7 |
| 5.2 Hibaelhárítás | 7 |
| 5.3 Tartalék alkatrészek | 7 |

1 ALKALMAZÁS

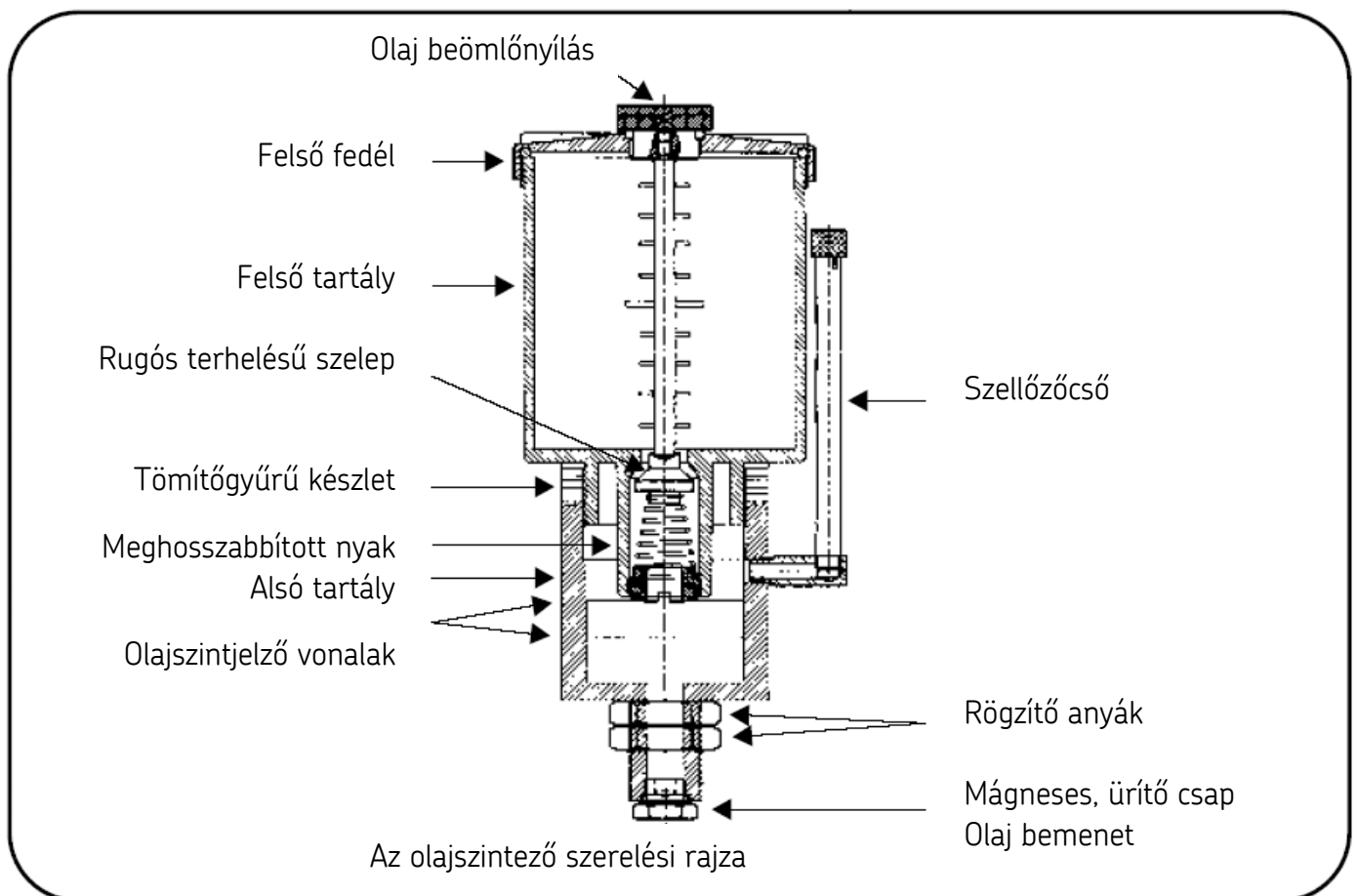
Az LAHD típusú SKF olajszelepeket a csapágyházban, a sebességváltóműben, a forgattyúházban, ill. más hasonló olajfürdős alkalmazásokban használják az optimális olajkenési szint automatikus beállítására. Használatával hatékonyan oldható meg a helyes olajszint beállítása üzem közben, a működés leállítása nélkül.

Ezen túlmenően az eszközzel automatikusan kiegyenlíthető az olajszivárgás és vizuálisan is ellenőrizhető az olajszint. Az olajszelep a túl magas olajszintet nem kompenzálja.

2 LEÍRÁS

Az olajszelep két egymással összeköttetésben levő és egymásra helyezett olajtartályból áll. Az alsó tartály közvetlen kapcsolatban van az alkalmazással, ezért a benne lévő olajszint megegyezik a csapágyazás olajszintjével. Az alsó tartály egy szellőzőcsövön keresztül közvetlen kapcsolatban van a külső levegővel.

A felső tartály egy légmentesen lezárt edény, amely a tartalék olajat tárolja. A két tartály közvetlen kapcsolatban van egymással az alsó tartályban lévő olajba merülő meghosszabbított nyakrészén keresztül. Az olaj azonban csak akkor tud a felső tartályból az alsóba áramlani, ha az alsó tartályban az olajszint a beállított érték alá süllyed, ezáltal a levegő a hosszabbított nyakon keresztül a felső tartályba áramlik.



3 MŰSZAKI ADATOK

| | |
|------------------------------------|---|
| Határoló méretek | |
| - LAHD 500 | Ø 91 mm x 290 mm magas (3,6 x 11,4 in) |
| - LAHD 1000 | Ø 122 mm x 290 mm magas (4,8 x 11,4 in) |
| Tartály térfogat | |
| - LAHD 500 | 500 ml (17 fl. oz. US) |
| - LAHD 1000 | 1000 ml (34 fl. oz. US) |
| Tartály anyaga: | polikarbonát |
| Megengedett hőmérsékleti tartomány | - 20 .. 125 °C (-5 .. 255 °F) |
| Megengedett páratartalom | 0 - 100 % |
| Csatlakozó cső hossza | 600 mm (2 láb) |
| Összekötő csavarmentet | G 1/2 |
| Cső anyaga | poliuretán |
| O-gyűrű | NBR anyag - 70 merevség |
| Tömítőgyűrűk | NBR - 80 merevség 6 darab, 3 db 3 x 64,5 x 82,5 mm 2 db 2 x 64,5 x 82,5 mm 1 db 2 x 62,5 x 82,5 mm |
| Egyéb anyag | alumínium, bronz, rozsdamentes acél |
| Megfelelő olajok | ásvány- és szintetikus olajok |

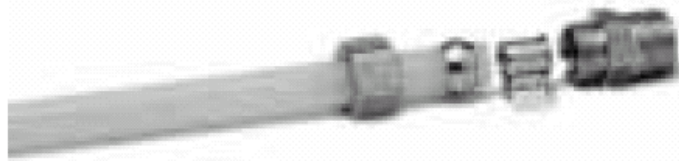
4 HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

4.1 Beszerelés

1. Üzem közben állapítsuk meg a csapágyazás szükséges olajsintjét. Olajkenésű csapágyházaknál ez a szint általában 2 mm-rel a csapágy külső gyűrűjének belső átmérője fölött van. Ajánlatos, azonban körültekintően figyelembe venni a csapágygyártó ajánlásait. Hasonló ajánlások vannak a sebességváltókra és a forgattyús tengely házakra is.
2. Állapítsuk meg a legalkalmasabb helyet a tartókeret beszerelésére. Az olajsintező nem lehet 60 cm-nél távolabb a csapágyazástól.

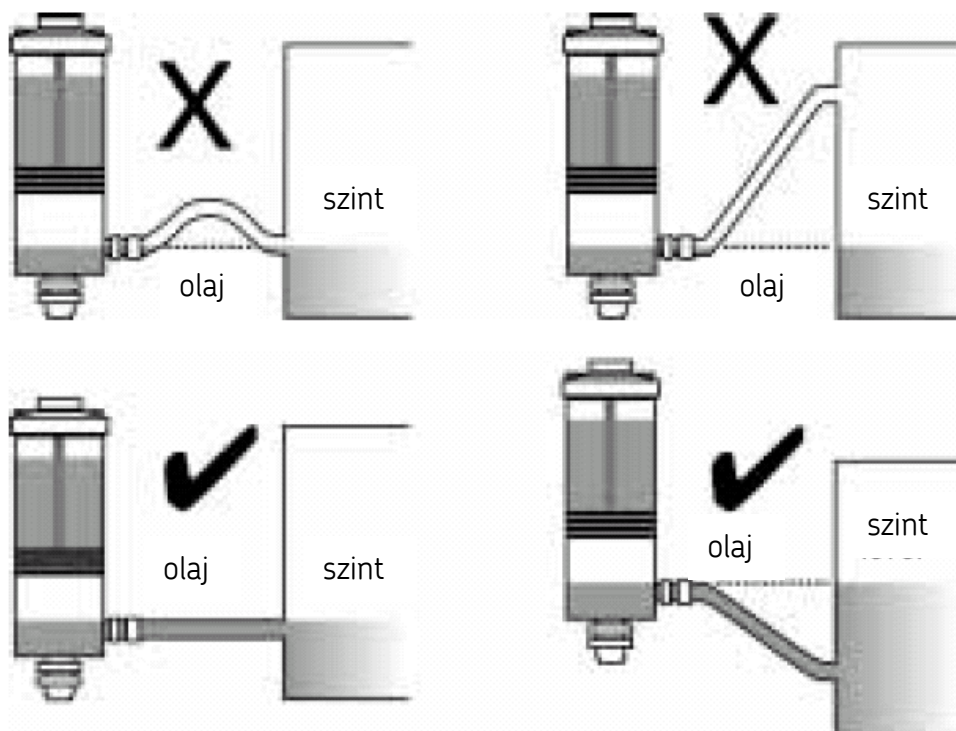


3. Az olajszelezőt tartó szerkezetet állítsuk be kb. 50 mm-rel (2 in) az elvárt olajszelez alá.
4. Különítsük el egymástól az alsó és felső tartályokat.
5. Az olajszelező alján lévő két rögzítőanyával erősítsük az alsó tartályt a tartókerethez.
6. Az olajszelező magasságát úgy állítsuk be, hogy az elvárt olajszelez az alsó tartályon található két szezelevonal közé essen.
7. A műanyag csövet mérjük le és vágjuk le a kívánt hosszúságúra.
8. A cső mindkét végére helyezünk elforgatható csatlakozót. Lassan csúszassuk rá a cső végére a forgócsuklós toldalékot (menettel kifelé). Helyezzük be a csőbe a rézhüvelyt és a rézgyűrűt húzzuk rá a hüvelyre.



Cső és csatlakozó szerelvény

9. A két csatlakozórészt (G 1/2) erősítsük rá az olajszelezőre és a csapágyazásra és csatlakoztassuk a csövet. Erősen húzzuk meg a csuklós csatlakozókat.
10. Győződjünk meg róla, hogy a csőben nincsenek hajlatok, ill. csomók, amelyek megakadályozzák az olaj szabad áramlását az olajszelezőtől a csapágyazás felé.



11. A csapágyazásban állítsuk be a megfelelő olajsintet és győződjünk meg róla, hogy az az alsó tartály oldalfalán található két vízszintes vonal közé esik.
Ha szükséges a támasztókereten található csavar segítségével állítsunk az alsó tartály magasságán.
12. A felső tartályt csavarozzuk szorosan rá az alsóra, ügyelve arra, hogy a meghosszabbított nyak egy szintben legyen az alsó tartály olajsintjével. A hat gumi tömítőgyűrű segítségével állítsuk be a megfelelő magasságot. (Vigyázzunk arra, hogy a legkisebb tömítés kerüljön felülre).
13. Nagy pontosságú alkalmazásoknál a tartókeret csavarral végezzük el a finombeállítást (egyébként a pontosság a tömítőgyűrűk vastagságától függ).
14. Csavarozzuk le a felső tartály fedelét és töltsük fel ugyanazzal az olajjal, mint ami a csapágyazásban található.
15. Csavarozzuk szorosan vissza a fedelet, ügyelve arra, hogy ne kerüljön levegő a felső tartályba. Ekkor megint kinyílik a felső tartály alján lévő szelep, így összeköthető a felső és alsó tartály.
16. Indítsuk el a berendezést. Mivel a spriccelés miatt a csapágyazásban csökkenni fog az olajsint, az olaj az alsó tartályból a csapágyazásba fog folyni, ezáltal a hosszabbítás kikerül a levegőbe, így a felső tartályba levegő jut, ami az olajnak az alsó tartályba áramlását eredményezi.
Ha az olaj elérte a meghatározott szintet, a levegő többé nem tud a felső tartályba bejutni, így gyakorlatilag leáll az olajáramlás.

Megj.: Állásidőben az olajspriccelés megszűnik, a csapágyazásban emelkedik az olajsint. Ennek következtében az olajsintezőben is a beállított szint fölé emelkedik az olajsint.

5. KARBANTARTÁS ÉS HIBAEELHÁRÍTÁS

5.1 Karbantartás

Rendszeresen:

- Ellenőrizzük a felső tartályban az olajsintet és töltsük fel friss, tiszta olajjal.
- Tisztítsuk ki az olajsintezőt. Erre a célra az alsó tartály egy mágnesdugóval ellátott leürítő csappal van felszerelve.

5.2 Hibaelhárítás

Ha a csapágyazásban és a szintezőben eltérő az olajsint, ellenőrizzük, hogy:

- A csapágyazás el van-e látva túl-/alulnyomást megakadályozó szellőző csavarral.
- Nincs-e eltömődve a szintező szellőzőcsöve.

Ha az olaj tovább folyik a felső tartályból azután is, hogy elérte az előre beállított szintet:

- Ellenőrizzük, hogy a felső tartály olajbemenő szelepe megfelelően van-e tömítve.

Túlzott mértékű olajfogyás esetén ellenőrizzük, hogy nincs-e szivárgás a csapágyazásban.

5.3 Tartalék alkatrészek

| Típus | Megnevezés |
|-------------|---|
| LAHD 500-1 | Felső tartály tömítőgyűrűvel, 500 ml |
| LAHD 1000-1 | Felső tartály tömítőgyűrűvel, 1000 ml |
| LAHD-1 | Alsó tartály szellőzőcsővel és tömítőgyűrűvel |
| LAHD-2 | Kenőcső végszerelvényekkel (1 m) |

Termékeink folyamatos fejlesztésére törekedve fenntartjuk magunknak a jogot a fenti műszaki leírás bármely részének előzetes bejelentés nélküli megváltoztatására.

Bár mindent elkövettünk a jelen kiadvány pontosságának biztosításáért, az SKF semmilyen felelősséget nem vállal a benne előforduló hibákért, vagy hiányosságokért.

SKF Maintenance Products
© Copyright SKF 2005/03

www.mapro.skf.com
www.skf.com/mount

MP570